

Ensemble, innovons pour bâtir l'avenir



Notre mission :

proposer de nouvelles solutions béton

Unibéton mise sur l'**innovation** pour répondre aux défis de la construction d'aujourd'hui et de demain. Tous les bétons sont conçus pour **faciliter la mise en œuvre et créer des ouvrages esthétiques** qui répondent à une architecture moderne et confortable adaptée à son environnement.



S'impliquer au quotidien dans une démarche qualité et sécurité

Grâce à un contrôle permanent de la production, des centrales certifiées par la marque NF et l'assistance des laboratoires régionaux, Unibéton garantit une **qualité permanente et homogène** de ses produits.

Elle applique également une **politique sécurité rigoureuse** qui s'appuie sur l'implication de tous, la prévention des risques, la formation et l'information des salariés et intervenants extérieurs.



Accompagner nos clients

Unibéton privilégie une **stratégie de proximité** basée sur une organisation locale très décentralisée avec un dispositif industriel de pointe, une distribution et une manutention performantes.

Dans chaque région, une **équipe expérimentée** accompagne le client et lui apporte la solution adaptée à son projet quelle que soit la nature du chantier. Le **coordinateur d'exploitation**, véritable signature d'Unibéton, assure l'interface entre le client, le commercial et le chef de centrale afin de gérer l'ensemble des opérations dans les délais impartis.

Concevoir des produits adaptés à tous les projets

Unibéton propose des **solutions constructives aux propriétés techniques spécifiques et esthétiques** pour le bâtiment, les aménagements et environnements urbains, le génie civil et les travaux publics, les dallages industriels et les fondations spéciales.



Ces solutions répondent aux attentes des entreprises et des collectivités, notamment en termes :

- de facilité de mise en œuvre et d'amélioration de la gestion des chantiers (bétons autoplaçants),
- d'aménagements urbains esthétiques, fiables et pérennes (bétons décoratifs),
- d'atout environnemental comme l'auto-nettoyance des façades ou l'amélioration de la qualité de l'air avec la technologie TX Active®.



Unibéton, par sa gamme de produits et services, est un acteur majeur du cadre de vie et contribue ainsi au développement harmonieux du territoire.



S'engager dans le développement et la construction durable

Unibéton développe des produits respectueux de l'environnement, pérennes, résistants, nécessitant peu d'entretien et parfaitement adaptés à l'aménagement des espaces à vivre et à l'intégration dans l'environnement.

La gamme de bétons innovants issus de la technologie TX Active® apporte une réelle **solution aux attentes environnementales**. Par son action autonettoyante ou dépolluante, elle protège les bâtiments des salissures liées à la pollution ou améliore la qualité de l'air environnant.

En cohérence avec la politique de développement durable du groupe, Unibéton s'inscrit dans une démarche de **maîtrise de ses impacts environnementaux** (bruit, poussières...) et s'attache particulièrement à la gestion et au recyclage de l'eau et des déchets en centrale, à l'intégration paysagère ainsi qu'au mode d'approvisionnement et de trafic induit.

Cet engagement se traduit aujourd'hui par la certification ISO 14001 d'un nombre croissant de centrales.



Etude QEB : Qualité Environnementale des Bâtiments

Résistant, confortable, innovant et économique... Voici quelques-unes des qualités que l'on reconnaît au béton. Comme le démontre l'étude sur la qualité environnementale des bâtiments (QEB), le béton se révèle être le plus qualifié pour la construction durable, parmi l'ensemble des matériaux de construction. Son inertie thermique et sa durabilité le rendent incontournable pour la construction de Bâtiments Basse Consommation (BBC).

Le Béton
naturellement



Unibéton (chiffres 2011)

- 180 centrales
- 629 salariés
- 4,6 millions de m³ de BPE vendus pour un chiffre d'affaires de 475 millions d'euros

- Siège Social
- ▲ Direction région Ile de France
- ▲ Direction région Ouest-Pays de Loire
- ▲ Direction région Sud-Ouest
- ▲ Direction région Méditerranée
- ▲ Direction région Est
- ▲ Direction région Nord-Ouest



Italcementi Group (chiffres 2011)

- Implanté dans 21 pays
- 20.000 salariés
- un chiffre d'affaires de 4,7 milliards d'euros
- 55 cimenteries
- 91 carrières
- 494 centrales à béton

